

The logo for Synthos features the word "synthos" in a white, lowercase, sans-serif font. The letter "o" is highlighted in a vibrant green. A thin white horizontal line is positioned directly beneath the word. Below this line, the words "chemical innovations" are written in a smaller, white, lowercase, sans-serif font.

synthos
chemical innovations

The background of the slide is a blue-tinted photograph of an industrial chemical plant. It shows large cylindrical storage tanks, a complex network of metal scaffolding and walkways, and various pipes and valves. The sky is a deep blue with scattered white clouds. The overall aesthetic is clean and professional, emphasizing industrial innovation.

www.synthosgroup.com

Jak i co robimy? Doświadczenia spółek Grupy Synthos w przygotowaniach do wdrażania REACH.

1. WSTĘP
2. PRODUCENT / IMPORTER
3. DALSZY UŻYTKOWNIK

SYNTHOS S.A.

zakupy, sprzedaż,
obsługa kadrowo-
finansowo-prawna

SYNTHOS DWORY
SP. Z O.O.

SYNTHOS
KRALUPY A.S.

produkcja

Główne produkty:

- monomery (styren; butadien-1,3; etylobenzen)
- kauczuki syntetyczne E-SBR
- tworzywa styrenowe
- dyspersje winylowe i akrylowe

PRZED REJESTRACJĄ WSTĘPNĄ (1)

Szczegółowa analiza port-folio i procesów technologicznych pod kątem występujących w nich substancji.

surowce	środki pomocnicze	produkty pośrednie	produkty uboczne	produkty końcowe pełnowartościowe
Surowiec X (spoza UE) – kontakt z dostawcą. Surowiec Y – rejestracja przez producenta.	Surowiec Z (spoza UE) – rozpuszczalnik w procesie. Katalizator – rejestracja przez producenta. Olej płuczkowy – jw.	Produkt A – półprodukt niewyodrębniany poza zakresem REACH – Art. 2 (1c).	Produkt B – produkt uboczny, nie wprowadzany do obrotu – wyłączony wg Załącznika V punkt 5. Produkt C – odpad, poza zakresem REACH – Art. 2 (2).	Produkt D – rejestracja, > 1000 t/rok.

Istotne elementy związane z analizą substancji występujących w procesach prowadzonych w firmie:

- Należy ocenić wszystkie procesy występujące w firmie (w tym otrzymywanie środków pomocniczych, katalizatorów itp.).
- Konieczna ocena statusu wszystkich substancji pojawiających się w danym procesie (w tym produkty uboczne, odpady).
- Trwająca rewizja załączników IV i V.
- Surowce spoza UE – dwie drogi do UE.

Wewnętrzne zarządzenie o substancjach i preparatach chemicznych:

- uświadomienie w spółce całkowicie nowych zasad w zakresie wytwarzania i obrotu substancjami
- określenie zakresu odpowiedzialności poszczególnych komórek w odniesieniu do wymogów REACH

Współpraca w ramach konsorcjów:

- Cel współpracy – zarejestrowanie substancji oraz dzielenie się danymi, wspólne poszukiwanie i pozyskiwanie danych, opracowywanie niezbędnej dokumentacji
- Potencjalni członkowie to P/I/WP- tj. firmy które muszą zarejestrować substancję
- Podział kosztów – w równych częściach
- Działalność konsorcjum jest finansowana z przedpłat
- Członkowie dołączający do konsorcjum w okresie późniejszym ponoszą dodatkowy koszt płacąc już zrzeszonym członkom rekompensatę za poniesiony wysiłek
- Umowa może wymagać od członka ubezpieczenia jego działań prowadzonych w ramach konsorcjum

Możliwość i/lub obowiązek przekazywania informacji w górę
i w dół łańcucha dostaw

W górę:

Obowiązkowo:

Nowe informacje o niebezpiecznych właściwościach.
Informacje mogące podważyć stosowność środków kontroli ryzyka.

W dół:

Obowiązkowo:

Dla substancji/preparatów zaklasyfikowanych jako niebezpieczne – ESDS – w języku kraju do którego ma miejsce dostawa.

Arbitralnie:

Informacje o zastosowaniu.

Informowanie o zastosowaniach – skąd ta możliwość?

Każdy P/I substancji > 10t/rok sporządza CSR

Dla substancji niebezpiecznych w CSR opisane są zastosowania i udowodnione jest, iż są one bezpieczne

Brak naszego zastosowania w CSR (a dosłownie w załączniku do SDS) oznacza konieczność jego zarejestrowania w ECHA

Informowanie o zastosowaniach – w praktyce DU będzie zainteresowany przekazaniem informacji o zastosowaniach:

- substancji w postaci własnej – jeżeli substancja ta jest zaklasyfikowana jako niebezpieczna
- substancji w postaci preparatu – jeżeli preparat ten jest zaklasyfikowany jako niebezpieczny ze względu na zawartość tej substancji
- substancji w postaci preparatu – jeżeli preparat ten nie jest zaklasyfikowany jako niebezpieczny, ale znajdują do niego zastosowanie zapisy Art. 31(3), tj.:
 - zawiera substancję niebezpieczną w ilości $\geq 1\%$
 - zawiera substancję PBT lub vPvB w ilości $\geq 0,1\%$
 - zawiera substancję dla której określono Wspólnotowe najwyższe dopuszczalne stężenia w środowisku pracy
- substancji w postaci wyrobu – jeżeli jest wymagana jej rejestracja przez producenta wyrobu

Informowanie o zastosowaniach – jak?

Art. 37(1) - Dalszy użytkownik lub dystrybutor **może** dostarczać informacje, aby **pomóc w przygotowaniu rejestracji**.

Art. 37(2) - Każdy dalszy użytkownik **ma prawo** pisemnie (w wersji papierowej lub elektronicznej) **poinformować o zastosowaniu substancji** – co najmniej w formie krótkiego, ogólnego opisu jej zastosowania – producenta, importera, dalszego użytkownika lub dystrybutora zaopatrującego go w tę substancję (...) **aby zastosowanie to stało się zastosowaniem zidentyfikowanym**.

(...) dostarcza on producentowi, importerowi lub dalszemu użytkownikowi, który dostarczył mu tę substancję, **informację wystarczającą do sporządzenia scenariusza narażenia**

Sporządzający CSR ma na wprowadzenie nowego zastosowania zidentyfikowanego:

- 1 miesiąc dla substancji zarejestrowanych
- czas do końca okresu przejściowego na rejestrację dla subst. wprowadzonych

Informowanie o zastosowaniach – jak?

zastosowanie zidentyfikowane a „informacja wystarczająca do sporządzenia scenariusza narażenia” – Art. 37(2).

scenariusz narażenia (SN): oznacza zespół warunków, w tym warunków operacyjnych i środków związanych z zarządzaniem ryzykiem, opisujących sposób produkcji lub stosowania substancji podczas jej etapów istnienia oraz sposób, w jaki producent lub importer kontroluje narażenie ludzi i środowiska lub w jaki zaleca dalszemu użytkownikowi sprawowanie takiej kontroli.

Informowanie o zastosowaniach – jak?

Elementy scenariusza narażenia:

1. Opis wykorzystania oraz procesu
2. Czas i częstotliwość stosowania substancji
3. Specyfikacja produktu (% zaw. subst. w prep. lub wyrobie stosowanym w danym procesie)
4. Postać produktu (np. lotna ciecz, ciało stałe)
5. Maksymalna ilość substancji dopuszczalna do stosowania jednorazowo (np. SN może być stosowany dla operacji wykorzystujących jednorazowo do 100 kg produktu)
6. Inne warunki operacyjne zastosowania (temperatura, ciśnienie, itp.)
7. Środki kontroli ryzyka (odzież ochronna, rękawice, wentylacja miejscowa, itd.)
8. Zalecenia odnośnie odpadów
9. Przewidywane narażenie (w wartościach liczbowych)
10. Metody sprawdzenia zgodności

Informowanie o zastosowaniach – jak?

DU może przekazać takie informacje jak:

1. **Opis wykorzystania oraz procesu**
2. **Czas i częstotliwość stosowania substancji**
3. **Specyfikacja produktu** (% zaw. subst. w prep. lub wyrobie stosowanym w danym procesie)
4. **Postać produktu** (np. lotna ciecz, ciało stałe)
5. **Maksymalna ilość substancji dopuszczalna do stosowania jednorazowo**
(np. SN może być stosowany dla operacji wykorzystujących jednorazowo do 100 kg produktu)
6. **Inne warunki operacyjne zastosowania**
(temperatura, ciśnienie, itp.)
7. **Środki kontroli ryzyka** (odzież ochronna, rękawice, wentylacja miejscowa, itd.)
8. **Zalecenia odnośnie odpadów**
9. **Przewidywane narażenie** (w wartościach liczbowych)
10. **Metody sprawdzenia zgodności**

DALSI UŻYTKOWNICY (8)

Informowanie o zastosowaniach – jak?

Stworzenie kwestionariusza w oparciu o: Załącznik 9 do RIP 3.2-1a (WP-1) DEVELOPMENT OF THE CONCEPT OF EXPOSURE SCENARIOS.

1. Identyfikacja substancji i przedsiębiorstwa *Substance and company identification*

Nazwa Firmy <i>Company name</i>	
Adres <i>Address</i>	
Osoba odpowiedzialna za kontakty w związku z REACH <i>REACH Contact Person</i>	
e-mail <i>e-mail</i>	
Telefon <i>Telephone</i>	

Nazwa handlowa <i>Trade name</i>	Nazwa chemiczna <i>Chemical name</i>	Nr CAS <i>CAS No.</i>	Nr WE <i>EC No.</i>
-	Mieszanka pochodnych <i>p-fenylenodiamin</i> <i>mixture of derivatives of</i> <i>p-phenylenediamines</i>	68953-83-3 <i>lub/or</i> 793-24-8 <i>i/and</i> 3081-01-4	273-226-2 <i>lub/or</i> 212-344-0 <i>i/and</i> 221-374-3

DALSI UŻYTKOWNICY (9)

2.1. Informacje o zastosowaniu substancji w preparacie u klienta Firmy Chemicznej Dwory S.A. i związanym z tym zastosowaniem narażeniu

Information on use of the substance in preparation manufactured by Firma Chemiczna Dwory S.A. and on use related exposure

ZASTOSOWANIE SUBSTANCJI W PREPARACIE – PRODUKCIE DWORY S.A. <i>USE OF THE SUBSTANCE IN PREPARATION – IN DWORY'S PRODUCT</i>				
Rodzaj zastosowania <i>Type of the use</i>	Użycie preparatu wytworzonego w Dwory S.A. w postaci niezmienionej. <i>Use of the preparation manufactured by Dwory S.A. in unchanged form.</i>	Przetwórstwo chemiczne preparatu wytworzonego w Dwory S.A. <i>Chemical processing of the preparation manufactured by Dwory S.A.</i>	Przetwórstwo fizyczne preparatu wytworzonego w Dwory S.A. <i>Physical processing of the preparation manufactured by Dwory S.A.</i>	Otrzymywanie nowego preparatu poprzez dodatek innych substancji. <i>Manufacture of a new preparation by addition of other substances or use of the...</i>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Krótki ogólny opis zastosowania <i>General, brief description of the use</i>				
Funkcja substancji w procesie/produkcje <i>Function of the substance in the process/product</i>				

DALSI UŻYTKOWNICY (10)

NARAŻENIE PRACOWNIKÓW OCCUPATIONAL EXPOSURE		
Stężenie substancji w produkcie końcowym: <i>Final product substance content:</i>		
<input type="checkbox"/> Niepowodujące zaklasyfikowania Państwa produktu jako niebezpieczny z racji zawartości tej substancji, tj. poniżej: <i>Not causing the product to be classified as dangerous due to presence of this substance, i.e. less than:</i>		... wt. %
<input type="checkbox"/> Powodujące zaklasyfikowanie Państwa produktu jako niebezpieczny z racji zawartości tej substancji, tj. w zakresie: <i>Causing the product to be classified as dangerous due to presence of this substance, i.e. in the range</i>		... - ... wt. %
Przewidywane drogi narażenia pracowników: <i>Predicted routes of exposure:</i>		Uwagi: <i>Notes:</i>
Drogi pokarmowe <i>Oral</i>	tak/nie yes/no	
Skóra <i>Skin</i>	tak/nie yes/no	

DALSI UŻYTKOWNICY (11)

Stosowane środki ograniczania narażenia pracowników: <i>Applied occupational risk reduction measures:</i>		
Wspólne dla wszystkich dróg narażenia <i>RMM common for all routes of exposure:</i>		Uwagi: <i>Notes:</i>
Zakaz palenia, spożywania posiłków i picia na stanowisku pracy <i>General ban of smoking, eating and drinking at the workplace</i>	tak/nie/nd. <i>yes/no/not applicable (N/A)</i>	
Informowanie o zagrożeniach – znaki ostrzegawcze, Zwroty R <i>Information on hazards – warning labels, R phrases</i>	tak/nie/nd. <i>yes/no/N/A</i>	
Instrukcje zawierające zasady bezpiecznego stosowania w tym SDS <i>Instructions providing rules of safe use including SDS</i>	tak/nie/nd. <i>yes/no/N/A</i>	
Skóra <i>Skin</i>		Uwagi: <i>Notes:</i>
Rękawice ochronne <i>Protective gloves/gauntlets</i>	tak/nie/nd. <i>yes/no/N/A</i>	
Odzież robocza/ochronna <i>Working/protective clothing</i>	tak/nie/nd. <i>yes/no/N/A</i>	
Inne <i>Other</i>	tak/nie/nd. <i>yes/no/N/A</i>	

Informowanie o zastosowaniach – jak?

- Informujemy o zastosowaniach tych substancji dla których to konieczne.
- Nie zapomnijmy o zastosowaniach naszych klientów i klientów naszych klientów.
- W pierwszej kolejności informujemy o zastosowaniach nietypowych (pod warunkiem, że nie chcemy ich chronić).
- Im kompletniejszą informację prześlemy tym mniejsze ryzyko, że nasz dostawca zaleci nam stosowanie zbyt restrykcyjnych środków ograniczania ryzyka – zbędnych z punktu widzenia bezpieczeństwa, a zwiększających koszty.
- Mamy 1 rok na dostosowanie się do warunków ze scenariusza narażenia.
- Wskutek pojawienia się nowych informacji dany preparat/substancja może zacząć być klasyfikowany jako niebezpieczny – miejmy na bieżąco świadomość jakie substancje i preparaty stosujemy/wprowadzamy do obrotu.

- Zachować spokój
- Starannie przestudiować całość rozporządzenia – określić swój status – P/I/DU etc.
- Zapoznać się z wytycznymi
- Ostatecznie określić zakres obowiązków – opracować strategię

The background of the slide is a blue-tinted photograph of an industrial chemical plant. It features several large, cylindrical storage tanks and a complex network of metal scaffolding and pipes. The sky is a deep blue with some white clouds. The overall aesthetic is professional and industrial.

synthos
chemical innovations

Dziękuję za uwagę!

www.synthosgroup.com